

Antriebstechnik/ Konstruktion/ Kranbau/ Fördertechnik/ Kraftwerkstechnik/ Anlagenbau

Leistungstark, kompakt und nachhaltig

RINGSPANN präsentiert neue Baureihe mit elektromagnetischen Schwerlastbremsen

RINGSPANN ergänzt sein Bremsen-Portfolio um eine weitere Baureihe mit elektromagnetischen Scheibenbremsen. Damit setzt das Unternehmen nicht nur den Ausbau seines One-Stop-Shops für Komponenten der industriellen Antriebstechnik fort, sondern reagiert auch auf die international wachsende Nachfrage nach elektrisch betriebenen Schwerlastbremsen. Die neuen E-Brakes sind ab sofort lieferbar, bieten Klemmkraften von bis zu 97 kN und lassen sich dank ihres kompakten Designs einfach in bestehende Systemumgebungen integrieren.

Bad Homburg, Juni 2026. – Elektromagnetisch gelüftete Scheibenbremsen für industrielle Anwendungen nehmen seit jeher großen Raum ein im Portfolio von RINGSPANN. Nun hat das Unternehmen diesen Bereich seines One-Stop-Shops um eine weitere Baureihe ergänzt, die insbesondere für den Schwerlastbetrieb ausgelegt ist. Die fünf Varianten der neuen Baureihe tragen das Präfix DA im Produktnamen, decken extreme Brems- und Klemmkraft-Anforderungen ab und sind prädestiniert für den Einsatz in Stahl-, Hafen- und Kraftwerkskränen oder Bandförder-, Schüttgut- und Zerkleinerungsanlagen – um nur einige Beispiele zu nennen. „Mit der Aufnahme dieser modernen Bremszangen in unser Sortiment reagieren wir auf die Entwicklung, dass immer mehr Anlagenbauer und -betreiber ihre bislang vorrangig pneumatisch oder hydraulisch betriebenen Bremssysteme durch elektromagnetische Alternativen ersetzen“, sagt Maximilian Mappes, Bremsenkonstrukteur bei RINGSPANN. Für diesen international anhaltenden Trend zu E-Brakes im Hochlastsektor gibt es überaus naheliegende Gründe. Allem anderen voran sind hier die einfache Bau- und Funktionsweise der elektromagnetischen Bremsen sowie ihre unkomplizierte Integration in vorhandene Systemumgebungen zu nennen. Beide Faktoren reduzieren die Montage- und Instandhaltungskosten und ermöglichen die einfache Substituierung von Pneumatik- und Hydraulikbremssystemen.

Weniger Teile und weniger Aufwand

Die neuen DA-Bremsen im Programm von RINGSPANN bieten sowohl den Konstrukteuren als auch den Anlagenbetreibern und ihren Serviceteams alle Vorzüge moderner, elektromagnetischer Scheibenbremsen. Sie bilden eine funktionelle und kompakte Einheit, die abgesehen vom angelegten Strom kein externes Betriebsmedium, keine zusätzlichen Aggregate und keine Leckage anfälligen Schlauchverbindungen oder Leitungen benötigt. Das vereinfacht nicht nur die Arbeit des Konstrukteurs, sondern reduziert sowohl den Montageaufwand bei der Erstinstallation als auch sämtliche Handgriffe rund um die Wartung und Reparatur – was ebenfalls Kosten spart. „Da beim Betrieb der elektromagnetischen Bremsen weder Druckluft noch Hydrauliköl im Spiel ist, besteht

auch kein Leckagerisiko. Das ist nachhaltig und ressourcenschonend, da es den Einsatz von Reinigungsschemie dauerhaft senkt und das Grundwasser vor Verunreinigungen bewahrt“, betont Maximilian Mappes.

Große Bandbreite an Kräften und Optionen

Leistungstechnisch betrachtet rundet die DA-Baureihe das RINGSPANN-Programm an elektromagnetischen Scheibenbremsen nach oben ab. Zudem ist sie eine geradezu perfekte Ergänzung zu den Bremsen der Baureihe EV/EH und der im vergangenen Jahr eingeführten MV-Serie. Während die EV/EH-Bremsen (Klemmkräfte von 3,2 bis 20 kN) vorrangig im Bereich der industriellen Automatisierung zuhause sind, eignen sich die MV-Bremsen (Klemmkräfte von 3,8 bis 25 kN) auch für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen. Hier können sie insbesondere aufgrund ihres außergewöhnlich kompakten Designs als platzsparende Lösung punkten. Die neue DA-Baureihe stellt mit fünf Modellen in zehn Ausführungen Kräfte von 880 N bis 97 kN bereit und bietet weitere signifikante Vorteile. Dank automatischer Verschleißnachstellung, einer großen Auswahl an Optionen – etwa in punkto Sensortechnik – und der Verwendung größerer Bremsbeläge kann sie beispielsweise auch in sicherheitskritischen Anwendungen eingesetzt werden, in denen dynamisches Bremsen gefordert ist.

In allen Modellreihen – auch der neuen DA-Baureihe – kann der Kunde zudem zwischen verschiedenen Bauformen und Versorgungsspannungen wählen. „Je nach Anwendungsfall und Anforderungsprofil kann sich der Konstrukteur oder der Anlagenbauer aus unserer großen Auswahl an elektromagnetischen Industriebremsen die für seine Zielsetzung optimale Variante auswählen. Jederzeit sind wir darüber hinaus auch in der Lage, kundenspezifische Sonderlösungen zu konfigurieren oder zu entwickeln“, sagt Maximilian Mappes. *ms*

573 Wörter mit 4.586 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Autor: Michael Stöcker, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für die Redaktion: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bildlegenden (4 Motive)

Bild 1: Die neuen elektromagnetischen Scheibenbremsen der RINGSPANN-Baureihe DA sind ausgelegt für den Einsatz in Stahl-, Hafen- und Kraftwerkskranen oder großen Förder-, Schüttgut- und Zerkleinerungsanlagen.

Bild 2: Maximilian Mappes: „Mit der Aufnahme der DA-Scheibenbremsen in unser Portfolio reagieren wir auf den Trend, dass immer mehr Anlagenbauer und -betreiber ihre pneumatischen oder hydraulischen Bremssysteme durch elektromagnetische Alternativen ersetzen.“

Bild 3: Leistungstechnisch rundet die neue Baureihe DA das RINGSPANN-Programm an elektromagnetischen Scheibenbremsen nach oben ab. Fünf Modelle decken Klemmkräfte von 880 N bis 97 kN ab.

Bild 4: Die neuen elektromagnetischen Scheibenbremsen der RINGSPANN-Baureihe DA sind kompakte Einheiten, die abgesehen vom angelegten Strom kein externes Betriebsmedium, keine zusätzlichen Aggregate und keine Leckage anfälligen Schlauchverbindungen benötigen.

Alle Bilder: Ringspann

((Infobox))

Komplettlösungen und Smart Solutions

Das One-Stop-Shop-Programm von RINGSPANN bietet nicht nur ein großes Sortiment an Industrie-Bremsen in fast allen derzeit relevanten Bauarten, sondern auch viel Zubehör zur Konfiguration von Komplettlösungen. Dazu gehören unter anderem Steuerungssysteme, eine Bremsscheiben-Auswahl, eine Reibklotz-Verschleißüberwachung sowie Universaltransformatoren, Hydraulikaggregate, Pneumatikboxen, Zug-/Druckkabel und die dazugehörigen Handhebel. Darüber hinaus stehen Konstrukteuren und Beschaffern auch alle anderen Produktgruppen des Unternehmens offen, so dass sich über die Kombination mit Freiläufen, Überlast- und Wellenkupplungen, Welle-Nabe-Verbindungen und Fernbetätigungen viel Freiraum für die Konfiguration antriebstechnischer Komplettlösungen eröffnet.

83 Wörter mit 792 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Anbieter:

RINGSPANN GmbH
Pia Katzenmeier
Schaberweg 30 - 34
D-61348 Bad Homburg
Tel.: +49 6172 275-118
Fax: +49 6172 275-6118
E-Mail: info@ringspann.de/ pia.katzenmeier@ringspann.de
Internet: www.ringspann.de/ www.ringspann.com

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Am Schwalbenrain 6
D-64380 Roßdorf
Tel.: +49 6071 6187800
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de
Social Media: [XING](#) und [LinkedIn](#)